



# AcryGrund 20 (АкриГрунд 20)

Низковязкая эластичная быстрореагирующая смола на основе акрилата с регулируемым временем отверждения.

## Описание материала

Материал представляет собой быстрореагирующий акрилатный полимер с низкой вязкостью (сопоставимой с вязкостью воды) и высокой проникающей способностью. После отверждения материал формирует упруго-эластичную структуру, выдерживающую большие динамические нагрузки при деформациях конструкций. В отвержденном состоянии система способна к восстановлению при увлажнении.

Материал не содержит органических растворителей, практически не имеет запаха. Не подвержен биокоррозии.

## Область применения

- Эластичная герметизация деформационных, конструкционных, холодных швов, микротрещин строительных конструкций и туннелей;
- Создание гидроотсечки против капиллярного подсоса воды в кирпичной кладке и бетонных конструкциях;
- Создание наружной гидроизоляции конструкции (нагнетание с целью создание мембраны);
- Гидроизоляция микротрещин бетонных конструкций
- Устранение фильтрации воды через конструкцию, защита бетонных конструкций путем нагнетания материала в тело бетона;
- Консолидация сыпучих, пылеватых грунтов;

## Качество и сертификация

Все продукты ООО «ГанцГрунд» сертифицированы органами независимой сертификации и соответствуют требованиям ГОСТ 33762-2016.

## Свойства и преимущества

- Низкая вязкость обеспечивает максимальное проникновение материала по сравнению со всеми другими материалами для инъектирования.
- Возможность регулировки времени жизни от 30 сек до 10 мин и скорости отверждения позволяет упростить решение сложных задач.
- Высокие прочностные характеристики
- Водонепроницаемость
- Высокая адгезия к сухим и влажным основаниям
- Отсутствие давления расширения при закачке позволяет ремонтировать даже слабые конструкции
- Сохранение эластичности и гидроизоляционных свойств под воздействием динамических нагрузок при деформациях конструкций
- В отвержденном состоянии экологически безопасен, не токсичен, не подвержен воздействию бактерий и микроорганизмов;
- Стойкость к циклам замораживания и оттаивания, не менее 100 циклов

## Упаковка

Стандартная упаковка: комплект из 3-х компонентов.

Компонент А 1 – канистра 20,0 кг

Компонент А 2 – банка 0,5 кг

Компонент В 2 – банка 0,3 кг

## Технические данные

AcryGrund 20				
Показатели		Компонент А 1	Компонент А 2	Компонент В 2
Форма поставки		Жидкость	Жидкость	Порошок
Плотность при 20 <sup>0</sup> С	кг/л	1,05	0,95	1,15
Цвет		Прозрачная бесцветная	Прозрачная бесцветная	Белый
Вязкость при 20 <sup>0</sup> С	мПа·с	5,0-6,5	1,8	-
Приготовленный к работе материал				
Внешний вид		Непрозрачная слабоокрашенная жидкость		
Вязкость при 20 <sup>0</sup> С	мПа·с	2,5-2,8		
Плотность при 20 <sup>0</sup> С	кг/л	1,1		
Время гелеобразования при 20 <sup>0</sup> С	сек	30 - 600		

## После полимеризации

Показатель	Компонент В – водный раствор компонента В2	Компонент В – AcryGrund 31 (полимерная эмульсия)
Структура	Упруго-эластичная резина	Упруго-эластичная резина
Цвет	Белый	Белый
Плотность, кг/см <sup>3</sup>	1,05	1,10
Прочность на растяжение, МПа	0,09	0,12
Относительное удлинение до разрыва, %	300	330

## Подготовка материала к работе

Перед началом инъектирования материала необходимо подготовить к работе.

### Приготовление компонента А

Компонент А2 влить в компонент А1. Перемешать деревянной лопаткой.

### Приготовление компонента В

Компонент В2 растворить в воде. Перемешивать деревянной лопаткой до полного растворения. Объем компонента В (В2+вода) должен быть

равен объему компонента А (А1+А2). В зависимости от цели, условия применения, необходимой скорости реакции используют от 40 до 300 г компонента В2.

Подготовленные компоненты А и В должны быть использованы в течение 4-х часов.

**Внимание: при перемешивании компонентов А и В следует использовать только пластиковые и**



**деревянные мешалки, не допускается использование металлических мешалок.**

#### **Использование материала**

Для инъектирования материала используется специальное двухкомпонентное оборудование высокого давления, обеспечивающее

соотношение компонентов А и В при прокачке 1:1 по объему.

Приготовленные компоненты А и В посредством двухкомпонентного насоса (в нержавеющей исполнении) оснащенного статическим миксером (соотношение компонентов по объему 1:1) и шлангов высокого давления подводятся к смесительной головке. В ней они перемешиваются, проходят через статический миксер, и через заранее установленный пакер инъектируются в строительную конструкцию. Сразу после окончания работ оборудование промывают водой.

Повторное нагнетание можно производить только после отверждения геля.

Ред. 01 июля 2022г.

Материал используется в диапазоне температур от + 5 до + 30<sup>0</sup>С

#### **Указания по безопасности**

Соблюдать все меры безопасности, как и при работе с любыми другими химическими материалами. Сотрудники при работе с материалами должны быть экипированы средствами индивидуальной защиты.

#### **Хранение, срок годности**

6 месяцев при сухом хранении при температуре +5 - + 30 °С. Защищать от солнечного света и контакта с металлом.

#### **Утилизация**

Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор.