



AcryGrund 34

Низковязкий, быстрореагирующий трехкомпонентный состав на основе акрилата с регулируемым временем реакции, для долговременной гидроизоляции, герметизации элементов конструкций, швов и трещин, создания гидроизоляционных завес.

Описание материала

Быстрореагирующий, низковязкий, обладающий высокой проникающей способностью акрилатный гель. Обладает высокой упругостью и высокими набухающими свойствами при контакте с водой. За счет высокого коэффициента удлинения позволяет компенсировать незначительные деформации конструкции без нарушения гидроизоляционных свойств материала. Безопасен для металлических элементов конструкций. Не содержит растворителей.

Область применения

- Герметизация трещин, деформационных швов;
- Ремонт холодных швов бетонирования;
- Создание гидроизоляционных завес;
- Долговременная гидроизоляция обделок автодорожных тоннелей, тоннелей метрополитена, ж/д тоннелей, крепи выработок рудников и шахт, кирпичных и каменных кладок. Создание гидроизоляционных мембран.
- Прокачка систем с инъекционными шлангами, восстановление герметичности ПВХ мембран;

Качество и сертификация

Все продукты ООО «ГанцГрунд» сертифицированы органами независимой сертификации и соответствуют требованиям ГОСТ 33762-2016.

Свойства и преимущества

- Упругий высокоэластичный материал
- Высокая адгезия к сухим и влажным основаниям;
- Обладает высокой устойчивостью к кислотам, щелочам и другим растворителям;
- Удобство регулирования времени реакции гелеобразования при помощи ускорителя;
- Водонепроницаемость;
- Высокая проникающая способность;
- Набухание до 100% от начального объема, процесс является обратимым и возобновляется после высыхания;
- Безвреден для окружающей среды;
- Сохранение гидроизоляционных свойств при деформациях конструкций;
- Экологически безопасен;
- Возможный диапазон температур для полимеризации от +1 до +40°С ;

Упаковка

Комплект из 3-х компонентов.

Компонент А 1 – канистра 20,0 кг

Компонент А 2 – банка 0,5 кг

Компонент В2 – банка 0,3 кг

Технические данные

AcryGrund 34				
Показатели		Компонент А 1	Компонент А 2	Компонент В 2
Форма поставки		Жидкость	Жидкость	Порошок
Плотность при 20°C	кг/л	1,15	1	1,1
Цвет		Прозрачная бесцветная	Прозрачная бесцветная	Белый
Вязкость при 20°C	мПа·с	5,5-6,0	1,8	-
Приготовленный к работе материал				
Внешний вид		Непрозрачная слабоокрашенная жидкость		
Вязкость при 20°C	мПа·с	2,5-2,8		
Плотность при 20°C	кг/л	1,1		
Время гелеобразования при 20°C	сек	25 - 1200		

После полимеризации

Показатель	Компонент В – водный раствор компонента В2	Компонент В – AcryGrund 34 В-1 (полимерная эмульсия)
Структура	Упруго-эластичная резина	Упруго-эластичная резина
Цвет	Белый	Белый
Плотность, кг/см ³	1,05	1,12
Прочность на растяжение, МПа	0,09	0,14
Относительное удлинение до разрыва, %	300	330

Время полимеризации геля в зависимости от количества компонента В2

Температура	Количество компонента В2, грамм			
	300	200	100	50
10°C	50 - 65	100 - 125	180 - 260	400 - 500
20°C	25 - 35	30 - 40	40 - 50	60 - 70

Подготовка материала к работе

Перед началом инъектирования материала необходимо подготовить к работе.

Приготовление компонента А

Компонент А2 влить в компонент А1. Перемешать деревянной лопаткой.

Приготовление компонента В

Компонент В2 растворить в воде. Перемешивать деревянной лопаткой до полного растворения. Объем компонента В (В2+вода) должен быть равен объему компонента А (А1+А2). В зависимости от цели, условия применения, необходимой скорости реакции используют от 40 до 300 г компонента В2.

Подготовленные компоненты А и В должны быть использованы в течение 4-х часов.

Внимание: при перемешивании компонентов А и В следует использовать только пластиковые и деревянные миксеры, не допускается использование металлических миксеров.

Использование материала

Для инъектирования материала используется специальное двухкомпонентное оборудование высокого давления, обеспечивающее соотношение компонентов А и В при прокачке 1:1 по объему.

Приготовленные компоненты А и В посредством двухкомпонентного насоса (в нержавеющей исполнении) оснащенного статическим миксером (соотношение компонентов по объему 1:1) и шлангов высокого давления подводятся к смесительной головке. В ней они перемешиваются, проходят через статический миксер и через заранее установленный пакер инъектируются в строительную конструкцию. Сразу после окончания работ оборудование промывают водой.

Повторное нагнетание можно производить только после отверждения геля.

Материал используется в диапазоне температур от + 5 до + 30⁰С

Указания по безопасности

Соблюдать все меры безопасности, как и при работе с любыми другими химическими материалами. Сотрудники при работе с материалами должны быть экипированы средствами индивидуальной защиты.

Хранение, срок годности

6 месяцев при сухом хранении при температуре +5 - + 30 °С. Защищать от солнечного света и контакта с металлом.

Утилизация

Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор.

Ред. 20 июля 2022 года